

# ME & EQUIPOS HERRAMIENTAS

e Insumos Industriales

www.maquinasyequipos.com

  
AUDITADO POR  
EL INSTITUTO  
VERIFICADOR DE  
CIRCULACIONES

Tiraje Total:  
15.000  
ejemplares

491  
ENERO DE 2002


**KAESER  
COMPRESORES**

Construidos para toda la vida.™

*Más aire comprimido  
con menor potencia absorbida*



Ver pág. 82

 Construidos en Alemania con el mundialmente reconocido Perfil SIGMA, que brinda más aire comprimido con menos kW consumidos.

# Prevención vs. accidentes = Inversión vs. gastos inútiles

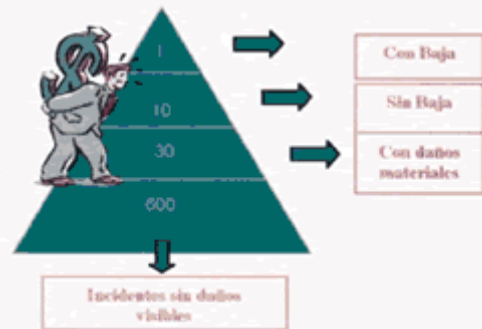
Por: Ing. Hugo A. Ostuni \*

La actual situación socio-económica por la que atraviesa nuestro País (que ha ingresado en su cuarto año consecutivo con recesión), se define en términos de depresión económica. Esta situación nos obliga a replantear la necesidad de mantener el nivel de productividad (u obtener un aumento de la misma) utilizando los recursos existentes.

Tomemos como ejemplo el accionar cotidiano del personal administrativo u operativo de aquellos establecimientos que están en actividad: como parte de esa actividad se suscitan accidentes con daños materiales y lesiones. Este es el momento para reforzar su control, basándonos en herramientas de gestión de administración de control de pérdidas.

La dificultad para la puesta en práctica de las herramientas mencionadas es que los ejecutivos no comprenden lo que realmente cuestan los accidentes y creen que ese costo está cubierto a través de la contratación de seguro de accidentes de trabajo por las Aseguradoras de Riesgo del Trabajo s/Ley 24.557.

Pensar esto es como imaginar que una compañía aseguradora es una organización de caridad. Pues así como cada empresa trata de disminuir sus costos y maximizar ganancias, las ART tienen el mismo propósito. Dicho en otros términos a las ART les conviene enormemente que sus afiliados y/o clientes disminuyan su tasa de siniestralidad porque esto influye directamente en sus costos y será materia de negociación entre la Empresa y la ART, para la disminución de las alicuotas una vez lograda la disminución de la tasa siniestral.



Todos intuimos que cada accidente tuvo una o varias causas que le dieron origen y que para que se concrete en tiempo y espacio hubo en forma anticipada un gran número de eventos. Estadísticamente se dice que por cada 600 de estos incidentes 30 serán con daños materiales, 10 serán con lesiones leves y 1 tendrá una lesión grave.

Es muy común que frente a esta problemática alguien nos diga cuando nos referimos a las **buenas prácticas o prácticas seguras o métodos seguros de Trabajo**: "Esto lo hago a mi manera desde hace 20 años y no me ha pasado nada". Evidentemente la ecuación estadística no se ha cumplido, cuando se cumpla aquella proporcionalidad, sucederá; 600-30-10-1.

Por esto es tan difícil entender que **debemos completar las tareas de la forma mas adecuada y mediante prácticas seguras**. Pues si cada violación a esas prácticas se convirtiera en un accidente nadie dudaría de nuestra prédica.

La problemática está planteada, justificación de la solución es la que abordaremos a continuación; cuando contratamos un seguro de accidentes de trabajo a través de una ART cumplimos con una



obligación legal, esto impacta hoy-día en valores promedio que oscilan en 1,5 a 2 % de la masa salarial promedio, es decir si tenemos una dotación de 10 personas a \$ 600 promedio mensual M.S \$ 6000 el pago a la ART rondaría \$ 108 a \$ 120 mensuales promedio. Como contrapartida obtenemos atención médica ante accidentes, prestaciones en prótesis, etc., pero no nos olvidemos de aquella proporcionalidad 600-30-10-1:

**Se han realizado estudios que indican que por cada \$1 cubierto por la ART la Empresa deberá cubrir de \$ 5 a \$50 en daños a la propiedad (costos sin asegurar), pero que pueden ser contabilizados y que tendrán origen en daños a los edificios, a equipos y herramientas, a productos y materiales, retrasos productivos, gastos legales, gastos de equipos de emergencia y de reemplazo.**

Y habrá otros gastos de difícil contabilidad y también sin asegurar como; salarios pagados en tiempos perdidos, costos para contratar personal de reemplazo, horas extras de supervisión y de personal de línea, pérdida corporativa de producción por el personal accidentado y de su entorno, etc.

## **dente con lesiones no hacemos prevención.**

La única forma de anticiparnos a las causas que darán origen al accidente con baja (días perdidos) es trabajar sobre lo incidentes, es decir, sobre los 600 eventos que son manifestaciones visibles, palpables y controlables de un futuro accidente y allí está la clave para hacer prevención y orientarla correctamente a las causas que serán su origen. Así a la solución de la problemática planteada convergen todos los conceptos de mantenimiento preventivo – programado, calidad, seguridad de producto-proceso y fundamentalmente a la mejora continua.

En las actuales circunstancias como dijimos al comienzo por las que transita el país y la industria manufacturera y de servicios en particular con la competencia que se está planteando sobre los pocos trabajos disponibles y la supervivencia para un gran número de empresas con disminuidos márgenes de utilidad; **esbozar el control de pérdidas puede ser más beneficioso que la incentivación de los mejores vendedores de una organización.** Con los conceptos planteados, no cabe duda que conviene optar por un plan tendiente a la reducción de riesgos de trabajo, que contemple

como primer paso la confección de un reporte de incidentes o cuasi-accidentes para su análisis, y la capacitación de todo el personal sin excepción de jerarquías para lograr establecer un plan que tenga la participación de todos. □



Sabemos ahora que los costos de los accidentes van mucho más allá del accidente en sí mismo y hay un problema adicional y es que si proponemos la solución sobre el acci-

- *Asesor Independiente*
- *Ingeniero Mecánico*
- *Ingeniero Laboral*
- *Ingeniero en Seguridad Ambiental*
- *Especialista en Higiene y Seguridad Ocupacional.*